Microp ul

	TUZ TESTİ RAPORU (SALT SPREY TEST REPORT)	TEST NO TZ- 5199 1.02.2024 13:08:15

Müşteri Adı (Customer Name)	:	PADELMAK	**Test Yapılan Kabin** (Test Cabin)	:	Ascott S1000
Parça Adı (Part-Name)	:	PLAKA 1	**Kaplamayı Yapan** (Coating Company)	:	
Parça Adedi (Part Quantity)	:	1			

TEST PARAMETRELERİ (Test Parameters)

Kaplama Tipi (Coatingt Type)	:	BOYA	**Referans Şartname** (Reference Specifition)	:	ASTM B-117
İstenen Kalınlık (Required Coating Thickness)	:	µm	**Bulunan Kalınlık** (Observed Coating Thickness)	:	µm
Malzemenin Cinsi (Type of the Material)	:	Fe	**Özel Koşullar** (Specific Conditions)	:	

GEREKLİLİK (Necessity)

Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	504- Saat(Hour)
Test Başlangıç Tarihi (Test Start Date)	:	11.01.2024 12:52:00	**Test Bitiş Tarihi** (Test Finish Date)	:	1.02.2024 12:52:00
A:Baz Metal Korozyonu yok **(No Basic Metal Corrosion)**		**B:Beyaz Pas Görünümü** **(White Rust)**	**C:Yüzeyin % 5'inden fazlası üzerinde Beyaz Pas** **(White Rust > 5% on the Sample Surface)**		**D:Baz Metal Korozyonu** **(Basic Metal Corrosion)**

TEST SONUÇLARI (Test Results)

D																				
C																				
B																				
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Saat (Hour)	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	336	360	384	408	432	456	480	504

D																				
C																				
B																				
A																				
Saat (Hour)	528	552	576	600	624	648	672	696	720	744	768	792	816	840	864	888	912	936	960	984	1008

GÖRÜLEN (Observed)

Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	- Saat(Hour)

Açıklamalar

1-) 504 saat sonrası test çıkışında kazıma öncesi çizik yerlerinde kabarma görülmemiştir. 2-) Kazıma sonrası boya kalkması < 2-3 mm 3-) Kazıman noktalarda boya altında pas ilerlemesi görülmemiştir.

	TUZ TESTI RAPORU		TEST NO TZ- 5199
	(SALT SPREY TEST REPORT)		Tarih 1.02.2024 13:08:15

Fotoğraflar

test girişi	Test çıkışı kazıma öncesi	Kazıma sonrası
		

HAZIRLAYAN/Prepared By	ONAY/Approved By
Yeşim YILDIRIM	Abbas ALP

SUDE KİMYA
METAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İkitelli Org. San. Bö. Demirciler San. Sit.
D3 Blok No : 333 Başakşehir / İSTANBUL
Tel:0212 671 30 20-30 Fax: 671 55 40
Vergi V.D. : 782 062 7384

Vans

	TUZ TESTİ RAPORU (SALT SPREY TEST REPORT)	TEST NO TZ- 5200 1.02.2024 13:08:39

Müşteri Adı (Customer Name)	:	PADELMAK	**Test Yapılan Kabin** (Test Cabin)	:	Ascott S1000
Parça Adı (Part-Name)	:	PLAKA 2	**Kaplamayı Yapan** (Coating Company)	:	
Parça Adedi (Part Quantity)	:	1			

TEST PARAMETRELERİ (Test Parameters)

Kaplama Tipi (Coatingt Type)	:	BOYA	**Referans Şartname** (Reference Specifition)	:	ASTM B-117
İstenen Kalınlık (Required Coating Thickness)	:	µm	**Bulunan Kalınlık** (Observed Coating Thickness)	:	µm
Malzemenin Cinsi (Type of the Material)	:	Fe	**Özel Koşullar** (Specific Conditions)	:	

GEREKLİLİK (Necessity)

Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	504- Saat(Hour)
Test Başlangıç Tarihi (Test Start Date)	:	11.01.2024 12:56:00	**Test Bitiş Tarihi** (Test Finish Date)	:	1.02.2024 12:56:00
A:Baz Metal Korozyonu yok **(No Basic Metal Corrosion)**		**B:Beyaz Pas Görünümü** **(White Rust)**	**C:Yüzeyin % 5'inden fazlası üzerinde Beyaz Pas** **(White Rust > 5% on the Sample Surface)**		**D:Baz Metal Korozyonu** **(Basic Metal Corrosion)**

TEST SONUÇLARI (Test Results)

D																				
C																				
B																				
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Saat (Hour)	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	336	360	384	408	432	456	480	504

D																				
C																				
B																				
A																				
Saat (Hour)	528	552	576	600	624	648	672	696	720	744	768	792	816	840	864	888	912	936	960	984	1008

GÖRÜLEN (Observed)

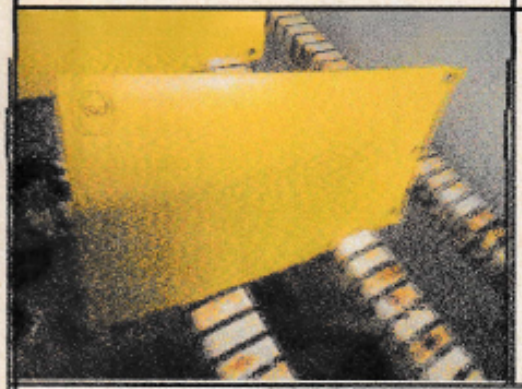
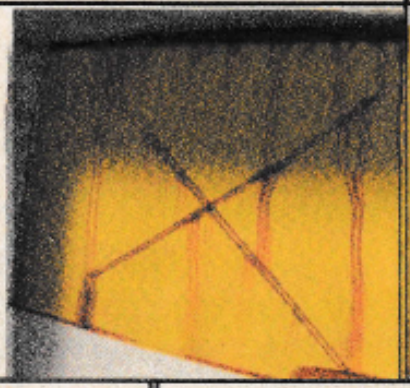
Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	- Saat(Hour)

Açıklamalar

1-) 504 saat sonrası test çıkışında kazıma öncesi çizik yerlerinde kabarma görülmemiştir. 2-) Kazıma sonrası boya kalkması < 2-3 mm 3-) Kazıman noktalarda boya altında pas ilerlemesi görülmemiştir.

	TUZ TESTI RAPORU		TEST NO TZ- 5200
	(SALT SPREY TEST REPORT)		Tarih 1.02.2024 13:08:39

Fotoğraflar

test girişi	Test çıkışı kazıma öncesi	Kazıma sonrası
		

HAZIRLAYAN/Prepared By	ONAY/Approved By
Yeşim YILDIRIM	**Abbas ALP**

SUDE KİMYA
METAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İkitelli Org. San. Bol. Demirciler San. Sit.
D3 Blok No : 333 Başakşehir / İSTANBUL
Tel:0212 671 30 20-30 Fax: 671 55 40
Ikitelli V.D.: 782 062 7384

Micropul

	TUZ TESTİ RAPORU (SALT SPREY TEST REPORT)	TEST NO TZ- 5201 1.02.2024 13:08:59

Müşteri Adı (Customer Name)	:	PADELMAK	**Test Yapılan Kabin** (Test Cabin)	:	Ascott S1000
Parça Adı (Part-Name)	:	PLAKA 3	**Kaplamayı Yapan** (Coating Company)	:	
Parça Adedi (Part Quantity)	:	1			

TEST PARAMETRELERİ (Test Parameters)

Kaplama Tipi (Coatingt Type)	:	BOYA	**Referans Şartname** (Reference Specifition)	:	ASTM B-117
İstenen Kalınlık (Required Coating Thickness)	:	µm	**Bulunan Kalınlık** (Observed Coating Thickness)	:	µm
Malzemenin Cinsi (Type of the Material)	:	Fe	**Özel Koşullar** (Specific Conditions)	:	

GEREKLİLİK (Necessity)

Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	504- Saat(Hour)
Test Başlangıç Tarihi (Test Start Date)	:	11.01.2024 12:57:00	**Test Bitiş Tarihi** (Test Finish Date)	:	1.02.2024 12:57:00
A:Baz Metal Korozyonu yok **(No Basic Metal Corrosion)**		**B:Beyaz Pas Görünümü** **(White Rust)**	**C:Yüzeyin % 5'inden fazlası üzerinde Beyaz Pas** **(White Rust > 5% on the Sample Surface)**		**D:Baz Metal Korozyonu** **(Basic Metal Corrosion)**

TEST SONUÇLARI (Test Results)

D																				
C																				
B																				
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Saat (Hour)	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	336	360	384	408	432	456	480	504

D																				
C																				
B																				
A																				
Saat (Hour)	528	552	576	600	624	648	672	696	720	744	768	792	816	840	864	888	912	936	960	984	1008

GÖRÜLEN (Observed)

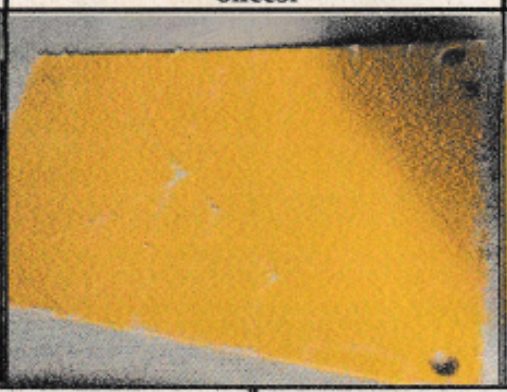
Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	- Saat(Hour)

Açıklamalar

1-) 504 saat sonrası test çıkışında kazıma öncesi çizik yerlerinde kabarma görülmüştür. 2-) Kazıma sonrası boya kalkması > 2-3 mm 3-) Kazıman noktalarda boya altında pas ilerlemesi görülmemiştir.

	TUZ TESTI RAPORU		TEST NO TZ- 5201
	(SALT SPREY TEST REPORT)		Tarih 1.02.2024 13:08:59

Fotoğraflar

test girişi	Test çıkışı kazıma öncesi	Kazıma sonrası
		

HAZIRLAYAN/Prepared By	ONAYLAYAN/Approved By
Yeşim YILDIRIM	Abbas ALP

Vars

	TUZ TESTİ RAPORU (SALT SPREY TEST REPORT)	TEST NO TZ- 5202 1.02.2024 13:09:28

Müşteri Adı (Customer Name)	:	PADELMAK	**Test Yapılan Kabin** (Test Cabin)	:	Ascott S1000
Parça Adı (Part-Name)	:	PLAKA 4	**Kaplamayı Yapan** (Coating Company)	:	
Parça Adedi (Part Quantity)	:	1			

TEST PARAMETRELERİ (Test Parameters)

Kaplama Tipi (Coatingt Type)	:	BOYA	**Referans Şartname** (Reference Specifition)	:	ASTM B-117
İstenen Kalınlık (Required Coating Thickness)	:	µm	**Bulunan Kalınlık** (Observed Coating Thickness)	:	µm
Malzemenin Cinsi (Type of the Material)	:	Fe	**Özel Koşullar** (Specific Conditions)	:	

GEREKLİLİK (Necessity)

Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	504- Saat(Hour)
Test Başlangıç Tarihi (Test Start Date)	:	11.01.2024 12:57:00	**Test Bitiş Tarihi** (Test Finish Date)	:	1.02.2024 12:57:00
A:Baz Metal Korozyonu yok **(No Basic Metal Corrozion)**		**B:Beyaz Pas Görünümü** **(White Rust)**	**C:Yüzeyin % 5'inden fazlası üzerinde Beyaz Pas** **(White Rust > 5% on the Sample Surface)**		**D:Baz Metal Korozyonu** **(Basic Metal Corrosion)**

TEST SONUÇLARI (Test Results)

D																					
C																					
B																					
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Saat (Hour)	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	336	360	384	408	432	456	480	504

D																					
C																					
B																					
A																					
Saat (Hour)	528	552	576	600	624	648	672	696	720	744	768	792	816	840	864	888	912	936	960	984	1008

GÖRÜLEN (Observed)

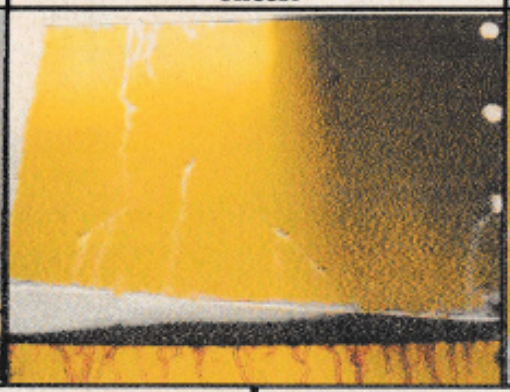
Beyaz Pas (White Rust)	:	- Saat(Hour)	**Kırmızı Pas** (Red Rust)	:	- Saat(Hour)

Açıklamalar

1-) 504 saat sonrası test çıkışında kazıma öncesi çizik yerlerinde kabarma görülmüştür. 2-) Kazıma sonrası boya kalkması > 2-3 mm 3-) Kazıman noktalarda boya altında pas ilerlemesi görülmemiştir.

	TUZ TESTI RAPORU		TEST NO TZ- 5202
	(SALT SPREY TEST REPORT)		Tarih 1.02.2024 13:09:28

Fotoğraflar

test girişi	Test çıkışı kazıma öncesi	Kazıma sonrası
		

[redacted]	[redacted]
Yeşim YILDIRIM	**Abbas ALP**